

德国泰克斯莫公司

移动式

帘子布筒子架

DGM 专利张力调整系统，保证织造全过程中所有的经纱具有相同的最低张力。

当今生产帘子布的技术

直捻机

这种一步法生产的经纱用于生产帘子布和工业性织物，其筒重可达 12 公斤，并具有相同的纱线长度。由此，获得了良好的纱线质量（没有打结）；提高了原料的利用率（没有剩纱）。

根据世界上重要的织机制造厂商计算，采用 6 公斤的筒纱比 2.5 公斤的筒纱，其织造成本可减少 40% 以上。

前一代的筒子架

若筒子重量低于 4 公斤，以前的筒子架通常是用户自己加工的。若筒重为 6-12 公斤，或采用高速织机织造，这种简单的筒子架不能满足帘子布生产的性能要求 -- 均一织造、每卷布中最少的纱线打结数目、不缩布边，等等。

泰克斯莫 R C 型筒子架

在一套三排泰克斯莫筒子架上（筒重 12 公斤，1800 个筒子）进行了详细的测试：

- * 当开车时，织机对 12 公斤的筒子拖拉情况；
- * 筒子架中间和外围纱线张力差异；
- * 织机停车后纱线松弛；
- * 防止纱线断裂（避免纱线缠绕）；
- * 安全的纱线引导避免打结；

通过对上述参数的评估衡量，确认泰克斯莫 R C 型帘子布筒子架可适应大卷装筒子（达 12 公斤）的需要。泰克斯莫专利注册的纱线张力调整控制系统可以保证纱线获得相同的并且最低的纱线张力。这种张力调节控制系统已获得专利保护（D G M）。

张力调节控制系统:

纱线引导手指位于筒子之间，安装在每层的方管上。

纱线引导手指调节范围为 270 MM。通过这种装置，每列筒子架均可获得相同的和最低的纱

线张力。并且，在整个织造过程中所有经纱可以保证相同的张力。

专用的筒芯支撑装置由玻纤制成，具有不同的角度，用于安装筒芯以便安放过渡套和筒纱。过渡套适应不同长度和直径的筒纱。

专利注册的三层盘式制动装置，自动调节纱线张力，使纱线张力保持恒定。即使纱线质量发生变化，也无需对筒子架进行任何调整。

通过过渡套可以实现快速更换筒子。过渡套内装有塑料轴承保证筒子精确定位并且便于转动。纱线穿过精密抛光的导纱槽和瓷眼运行。

100 多套泰克斯莫 RC 型筒子架在全世界著名的帘子布生产企业成功使用，已经证明，泰克斯莫 RC 型帘子布筒子架在各个方面均获得了最佳效果。该筒子架可同下列织机配套使用：

- * 多尼尔喷气织机
- * 居内喷气织机
- * D R A P E R 喷气织机
- * 苏尔寿片梭织机
- * 新比隆剑杆织机

图一： 泰克斯莫筒子架，1800 个筒子、三列，总计 30 辆筒子小车，每辆小车 60 个筒子六层，总长 17, 8 米。安装在多尼尔喷气织机后面。

泰克斯莫移动式筒子架的优点

原料消耗:

- * 没有剩纱
- * 总损耗低于 1 %

周转:

- * 很短的停机时间，因为采用 12 公斤的筒子减少了更换筒子的次数。
- * 勿需对筒管进行投资，可在世界上所有的纤维生产厂商循环使用筒管而得到原纱。

织物质量方面:

- * 没有因张力差异引起的扭曲。
- * 均一织物
- * 没有纱线断裂
- * 没有纱线松弛
- * 没有打结

结论:

连续和安全的生产。
高质量。